

Instrucciones de Especificación de Torque Webb

El propósito de esta publicación es ayudar a los usuarios con las prácticas de instalación y mantenimiento seguras para un óptimo rendimiento de su sistema de ruedas. Si se requiere información adicional, por favor refiérase a las Prácticas Recomendadas TMC: 217D, 222C, 237A, 656, y 662.

Maza centrada con Tuerca de Brida (8 & 10 Pernos)

Aplica a pernos M22 x 1.5 con tuercas de brida de dos piezas • Torque recomendado en aceite: 450 a 500 lbs-pie

Paso 1. Coloque una guía en el tambor en la posición 12:00. Aplique dos gotas de aceite entre las tuercas y dos gotas a los 2 ó 3 hilos exteriores del perno de la rueda. Para ambientes corrosivos, aplique una ligera capa de anti-seize a las guías de montaje de la maza así como el diámetro piloto del tambor de freno para facilitar la instalación y remoción.

Nota: Evite cualquier lubricante sobre las superficies de contacto de la brida de la maza, brida del tambor ó áreas de montaje de la rueda de disco.

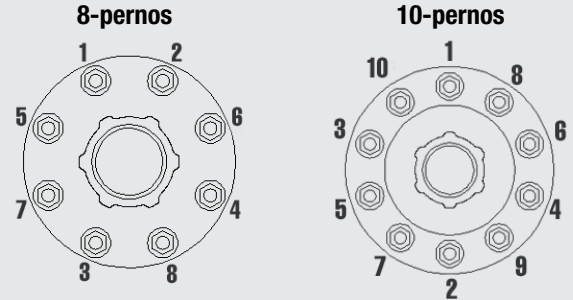
Paso 2. Inicie con la tuerca superior, aprieta todas las tuercas de brida a 50 lbs-pie usando la secuencia mostrada a la derecha.

Paso 3. Apriete todas las tuercas de brida al torque recomendado de 450-500 lbs-pie usando la secuencia mostrada a la derecha.

Paso 4. Verifique todas las ruedas de disco que estén en la posición apropiada sobre los pilotos y asentadas correctamente contra la brida.

Compruebe el torque después de las primeras 50 a 100 millas del servicio o referencia TMC RP 237A, "Instrucciones de Verificación de Torque para Ruedas de Disco" para alternativas de mantenimiento de flota.

Secuencia de Apriete



Perno centrado con doble tuerca ciega (6 y 10 pernos)

Aplica a seguros de 3/4" - 16 y 1 1/8" - 16 • Torque recomendado en seco: 450 to 500 lbs-pie

Tuercas internas

Paso 1. Coloque una guía en el tambor en la posición 12:00. Para ambientes corrosivos, aplique una ligera capa de anti-seize a las guías de montaje de la maza así como el diámetro piloto del tambor de freno para facilitar la instalación y remoción. **Nota:** Evite cualquier lubricante sobre las superficies de contacto de la brida de la maza, brida del tambor o áreas de montaje de la rueda de disco. Inicie con la tuerca superior, aprieta todas las tuercas internas a 50 lbs-pie usando la secuencia mostrada a la derecha.

Paso 2. Apriete todas las tuercas internas al torque recomendado de 450-500 lbs-pie, en seco, usando la secuencia mostrada a la derecha.

Tuercas externas

Paso 1. Coloque una guía en el tambor en la posición 12:00. Después, inicie con la tuerca superior, aprieta todas las tuercas a 50 lbs-pie usando la secuencia mostrada a la derecha.

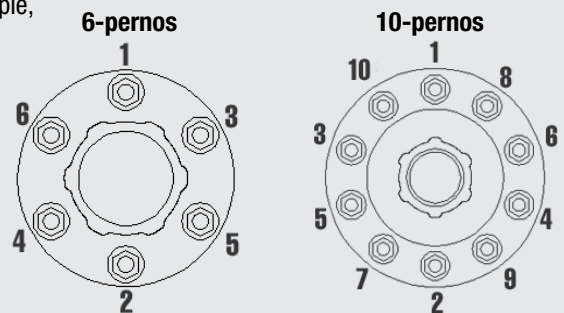
Paso 2. Apriete todas las tuercas externas al torque recomendado de 450-500 lbs-pie, usando la secuencia mostrada a la derecha.

Paso 3. Verifique todas las ruedas de disco que estén en la posición apropiada sobre los pilotos y asentadas correctamente contra la brida.

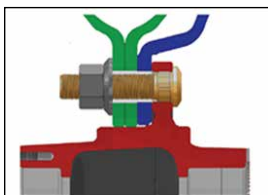
Compruebe el torque después de las primeras 50 a 100 millas del servicio o referencia TMC RP 237A, "Instrucciones de Verificación de Torque para Ruedas de Disco" para alternativas de mantenimiento de flota.

NOTA: En todas las aplicaciones donde una rueda de disco de aluminio sea instalada, una tuerca interna especial deberá ser sustituida por una estándar.

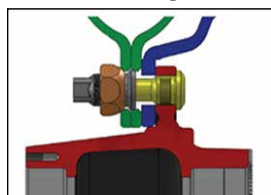
Secuencia de Apriete



Identificación de Montaje



Montaje FN (Flange Nut)



Montaje BSN (Ball Seat Nut)



www.webbwheel.com

Escanee este código QR para certificarse en selección de tambores de freno e instalación de extremo de rueda. Le enviaremos una muestra de nuestro agradecimiento



¡Contacte a su proveedor local de Webb Wheel Products y reciba la capacitación que puede reducir sus costos operativos!

A Marmon Highway Technologies®/Berkshire Hathaway Company

©2016 Webb Wheel Products Inc.
Agosto 2016 • SD-072-R7-ES

Instrucciones de Especificación de Torque Webb

El propósito de esta publicación es ayudar a los usuarios con las prácticas de instalación y mantenimiento seguras para un óptimo rendimiento de su sistema de ruedas. Si se requiere información adicional, por favor refiérase a las Prácticas Recomendadas TMC: 217D, 222C, 237A, 656, y 662.

3, 5 and 6 Ruedas de radio

Torque recomendado en seco: 200 a 260 lbs-pie (Aplica a seguros de 3/4"-10)

Apriete las abrazaderas de manera uniforme en la secuencia mostrada a la derecha.

Abrazaderas sin tacón: No depende de un punto de apoyo en la parte inferior de la abrazadera para producir la fuerza a los bordes de la cuña.

El talón de la abrazadera no toca la rueda.

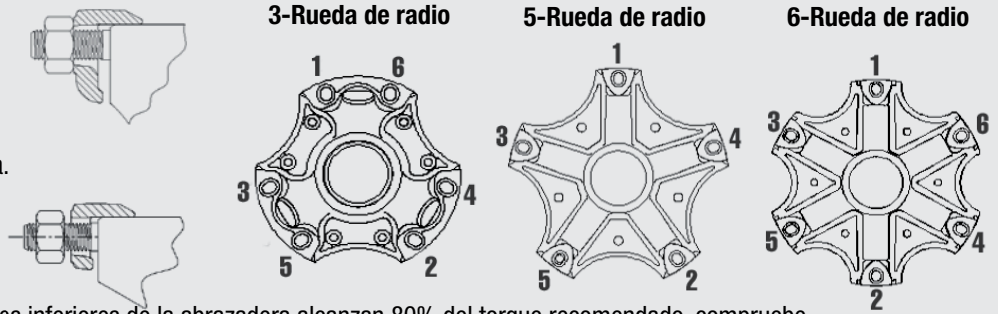
Abrazaderas tipo tacón: La separación es permitida pero no es requerida.

Si la separación excede 1/4" o si las partes inferiores de la abrazadera alcanzan 80% del torque recomendado, compruebe para asegurar que las abrazaderas son adecuadas y los espaciadores están siendo utilizados.

Compruebe el torque después de las primeras 50 ó 100 millas del servicio ó referencia TMC RP 237A, "Instrucciones de Verificación de Torque para Ruedas de Disco" para alternativas de mantenimiento de flota.

IMPORTANTE: ¡No sobre-torquear! La abrazadera del borde no llega hasta el talón. Un exceso de torque puede deformar el espaciador y dañar la parte posterior de la abrazadera.

Secuencia de Apriete



Torque de pernos de transmisión y tornillos ciegos de maza

Valores de torque recomendado en seco

Descripción	Tamaño de la cuerda	Requerimientos de torque lbs-pie min/máx
Pernos de transmisión / Torque instalación del eje	1/2" - 20	80/90
	5/8" - 18	175/185
	3/4" - 16	250/275

Requerimientos de Torque de Tambor o Rotor

Para tornillos de montaje: seguros grado 8

Tamaño de la cuerda	Apretar / Aflojar	Requerimientos de torque lbs-pie min/máx	Tamaño de la cuerda	Apretar / Aflojar	Requerimientos de torque lbs-pie min/máx
5/8" - 18 agujeros roscados	Tornillo giratorio	150/200	3/4" - 16 ruedas	Tuerca giratoria	275/300
5/8" - 18 agujeros pasados	Tuerca giratoria	150/175	3/4" - 16 mazas	Tuerca giratoria	100/225
3/4" - 10	Tuerca giratoria	250/275	1" - 14	Tuerca giratoria	175/225



www.webbwheel.com

Escanee este código QR para certificarse en selección de tambores de freno e instalación de extremo de rueda. Le enviaremos una muestra de nuestro agradecimiento



¡Contacte a su proveedor local de Webb Wheel Products y reciba la capacitación que puede reducir sus costos operativos!

A Marmon Highway Technologies®/Berkshire Hathaway Company

©2016 Webb Wheel Products Inc. Agosto 2016 • SD-072-R7-ES